



WG100

DUCTED COOLING UNIT • SENTINEL SERIES • VOLUME: 24 – 128 M³

240 V / 1-Ph. / 50 Hz • ETLc / CE

Das WG100 ist ein leistungsstarkes Kanalgerät der Sentinel Series für große Weinkeller. Luftgekühlt oder optional wassergekühlt. Das robuste Sentinel-Gehäuse ist fünfmal stärker als das Vorgängermodell und bietet dreifach mehr Dämmung.

MERKMALE & OPTIONEN

- Vielseitig: Luftgekühlt oder wassergekühlt (Option)
- Bis zu 3× mehr Dämmung als Vorgängermodelle
- Beschichtete Spulen für maximale Haltbarkeit
- Digitale Regelung • Remote Interface Controller
- Elektrische Heizung (Option) • Befeuchter (Option)
- All Wine Temperatures Bundle (Option)

VERDAMPFER	
Luftmenge (frei)	808 m ³ /h
Luftmenge (8m Flex-Kanal)	727 m ³ /h
Lüftermotor	195 W
Heizung (Opt.)	Elektrisch, 2.000 W / +6,7 K
Befeuchter (Opt.)	Tropfpad mit Lüfter
Gehäuse	Aluminium-Chassis, KS-Paneele
Oberfläche	Grau, Epoxy/PVC-Acryl
Gewicht	56,7 kg
Länge	105 cm
Tiefe	57 cm
Höhe	48 cm
Kondensatablauf	1,27 cm
Min. Kanalmaß	254 mm
LUFTGEKÜHLTER KONDENSATOR	
Lüftermotor	195 W
Luftmenge (frei)	850 m ³ /h
Luftmenge (8m Flex-Kanal)	765 m ³ /h

WASSERGEKÜHLTER KONDENSATOR (OPTION)	
Wasserverbrauch (11°C-Anstieg)	0,08 L/s
Druckabfall	5,50 kPa
Rohranschluss (Außen-Ø)	12,70 mm
ELEKTROANSCHLUSS	
Spannung	240 V / 1-Ph. / 50 Hz
Strom Kühlen	9,5 A
Strom Heizen	8,7 A
Min. Absicherung (mit/ohne Heizung)	15 A
Low Ambient (opt.)	0,2 A
Befeuchter (opt.)	0,2 A
REGELUNG	
Typ	Digital elektronisch
Genauigkeit	±1 K / ±10 % r.F.

KÜHLEISTUNG (50 HZ / 240 V)		
AUßENTEMP.	GESAMT	SENSIBEL
+21 °C	2.197 W	1.801 W
+27 °C	2.059 W	1.711 W
+32 °C	1.946 W	1.666 W
BEFEUCHTERLEISTUNG (OPTION)		
Wassertemp. 16 °C	6,00 L/Tag	
Wassertemp. 32 °C	13,20 L/Tag	
Wassertemp. 49 °C	19,30 L/Tag	

* Kühlleistung bei 14 °C / 55 % r.F. und Nennluftmenge.
Pro 10 % Luftmengen-Reduktion: -3 % Leistung. Alle Angaben auf Meereshöhe. Änderungen vorbehalten.