



WG175

DUCTED COOLING UNIT • SENTINEL SERIES • VOLUME: 43 – 200 M³

240 V / 1-Ph. / 50 Hz • ETLc / CE

Das WG175 ist das leistungsstärkste Kanalgerät der Sentinel Series. Luftgekühlt oder optional wassergekühlt - ideal für große gewerbliche und private Weinkeller mit höchsten Anforderungen. Fünffmal stärker als das Vorgängermodell, dreifach mehr Dämmung.

MERKMALE & OPTIONEN

- Vielseitig: Luftgekühlt oder wassergekühlt (Option)
- Bis zu 3× mehr Dämmung als Vorgängermodelle
- Beschichtete Spulen für maximale Haltbarkeit
- Digitale Regelung • Remote Interface Controller
- Elektrische Heizung (Option) • Befeuchter (Option)
- All Wine Temperatures Bundle (Option)

VERDAMPFER	
Luftmenge (frei)	1.051 m³/h
Luftmenge (8m Flex-Kanal)	946 m³/h
Lüftermotor	240 W
Heizung (Opt.)	Elektrisch, 2.000 W / +4,5 K
Befeuchter (Opt.)	Tropfpad mit Lüfter
Gehäuse	Aluminium-Chassis, KS-Paneele
Oberfläche	Grau, Epoxy/PVC-Acryl
Gewicht	93,44 kg
Länge	105 cm
Tiefe	57 cm
Höhe	48 cm
Kondensatablauf	1,27 cm
Min. Kanalmaß	305 mm
LUFTGEKÜHLTER KONDENSATOR	
Lüftermotor	240 W
Luftmenge (frei)	1.105 m³/h
Luftmenge (8m Flex-Kanal)	995 m³/h

WASSERGEKÜHLTER KONDENSATOR (OPTION)	
Wasserverbrauch (11°C-Anstieg)	0,16 L/s
Druckabfall	8,27 kPa
Rohranschluss (Außen-Ø)	15,00 mm
ELEKTROANSCHLUSS	
Spannung	240 V / 1-Ph. / 50 Hz
Strom Kühlen	14,2 A
Strom Heizen	8,7 A
Min. Absicherung (mit/ohne Heizung)	15 A
Low Ambient (opt.)	0,2 A
Befeuchter (opt.)	0,2 A
REGELUNG	
Typ	Digital elektronisch
Genauigkeit	±1 K / ±10 % r.F.

KÜHLEISTUNG (50 HZ / 240 V)		
AUßENTEMP.	GESAMT	SENSIBEL
+21 °C	4.399 W	3.589 W
+27 °C	4.121 W	3.432 W
+32 °C	3.835 W	3.276 W
BEFEUCHTERLEISTUNG (OPTION)		
Wassertemp. 16 °C	6,00 L/Tag	
Wassertemp. 32 °C	13,20 L/Tag	
Wassertemp. 49 °C	19,30 L/Tag	

* Kühlleistung bei 14 °C / 55 % r.F. und Nennluftmenge.
Pro 10 % Luftmengen-Reduktion: -3 % Leistung. Alle Angaben auf Meereshöhe. Änderungen vorbehalten.