



# WG40

## DUCTED COOLING UNIT • SENTINEL SERIES • VOLUME: 7 – 56 M<sup>3</sup>

240 V / 1-Ph. / 50 Hz • ETLc / CE

Das WG40 ist ein Kanalgerät der Sentinel Series für kleine Weinkeller. Es kühlt luftgekühlt oder optional wassergekühlt (ideal für Geothermie, Kühlturm oder Seewasser). Das dreifach gedämmte Gehäuse und die beschichteten Spulen gewährleisten maximale Langlebigkeit.

### MERKMALE & OPTIONEN

- Vielseitig: Luftgekühlt oder wassergekühlt (Option)
- Bis zu 3× mehr Dämmung als Vorgängermodelle
- Beschichtete Spulen für maximale Haltbarkeit
- Digitale Regelung • Remote Interface Controller
- Elektrische Heizung (Option) • Befeuchter (Option)
- All Wine Temperatures Bundle (Option)

| VERDAMPFER                |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Luftmenge (frei)          | 451 m <sup>3</sup> /h         |
| Luftmenge (8m Flex-Kanal) | 400 m <sup>3</sup> /h         |
| Lüftermotor               | 75 W                          |
| Heizung (Opt.)            | Elektrisch, 1.000 W / +7,5 K  |
| Befeuchter (Opt.)         | Tropfpad mit Lüfter           |
| Gehäuse                   | Aluminium-Chassis, KS-Paneele |
| Oberfläche                | Grau, Epoxy/PVC-Acryl         |
| Gewicht                   | 35,38 kg                      |
| Länge                     | 85 cm                         |
| Tiefe                     | 42,2 cm                       |
| Höhe                      | 39,5 cm                       |
| Kondensatablauf           | 1,27 cm                       |
| Min. Kanalmaß             | 203,2 mm                      |
| LUFTGEKÜHLTER KONDENSATOR |                               |
| Lüftermotor               | 75 W                          |
| Luftmenge (frei)          | 451 m <sup>3</sup> /h         |
| Luftmenge (8m Flex-Kanal) | 400 m <sup>3</sup> /h         |

| WASSERGEKÜHLTER KONDENSATOR (OPTION) |                       |
|--------------------------------------|-----------------------|
| Wasserverbrauch (11°C-Anstieg)       | 0,03 L/s              |
| Druckabfall                          | 1,38 kPa              |
| Rohranschluss (Außen-Ø)              | 12,70 mm              |
| ELEKTROANSCHLUSS                     |                       |
| Spannung                             | 240 V / 1-Ph. / 50 Hz |
| Strom Kühlen                         | 4,8 A                 |
| Strom Heizen                         | 4,4 A                 |
| Min. Absicherung (mit/ohne Heizung)  | 15 A                  |
| Low Ambient (opt.)                   | 0,4 A                 |
| Befeuchter (opt.)                    | 0,3 A                 |
| REGELUNG                             |                       |
| Typ                                  | Digital elektronisch  |
| Genauigkeit                          | ±1 K / ±10 % r.F.     |

| KÜHLLISTUNG (50 HZ / 240 V) |             |          |
|-----------------------------|-------------|----------|
| AUßENTEMP.                  | GESAMT      | SENSIBEL |
| +21 °C                      | 916 W       | 850 W    |
| +27 °C                      | 858 W       | 831 W    |
| +32 °C                      | 791 W       | 791 W    |
| BEFEUCHTERLEISTUNG (OPTION) |             |          |
| Wassertemp. 16 °C           | 6,00 L/Tag  |          |
| Wassertemp. 32 °C           | 13,20 L/Tag |          |
| Wassertemp. 49 °C           | 19,30 L/Tag |          |

\* Kühlleistung bei 14 °C / 55 % r.F. und Nennluftmenge.  
Pro 10 % Luftmengen-Reduktion: -3 % Leistung. Alle Angaben auf Meereshöhe. Änderungen vorbehalten.